

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

**Стол гладильный
Модель 307.32**

УСТАНОВКА

Подъем и транспортировка

Для удобного захвата машины на вилы погрузчика вилы (рис.2) должны входить между деревянных брусьев поддона машины или, если нет поддона, между ножек машины (рис.3).

Для удобного захвата машины краном обвязать стол машины ремнем с использованием выравнивающего устройства (рис.4).

Рис.2

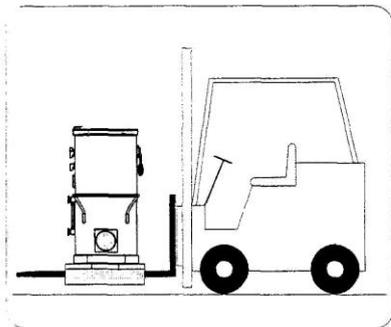


Рис.3

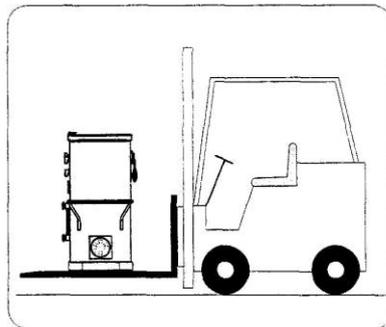
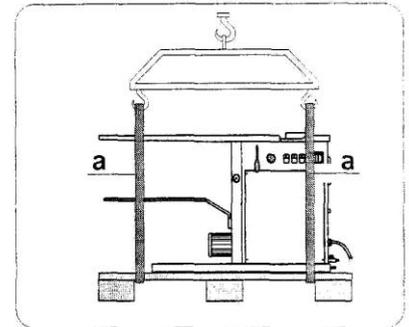


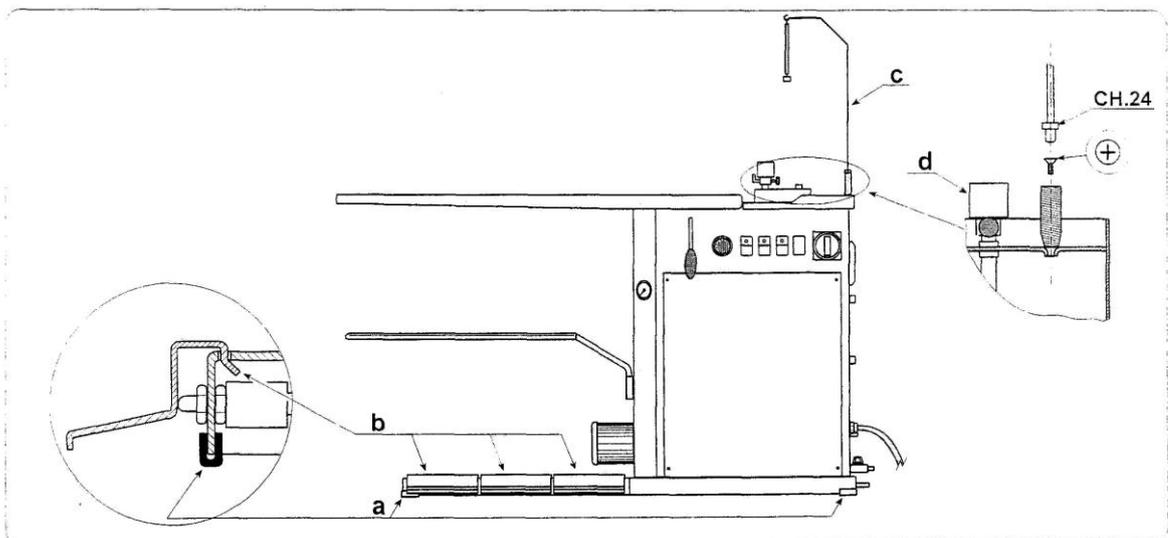
Рис.4



Установка по уровню

1. Установить машину так, чтобы стол находился на расстоянии от стен и другого оборудования, необходимом для работы и технического обслуживания.
2. Установить на машину 4 резиновые опоры, как показано на рис.5 (поз. а).
3. Установить педаль в ее место на корпусе (рис.5 поз. б).
4. Установить штангу держателя кабеля в соответствующее посадочное место, соленоидный клапан (если имеется) установить, как показано на рис.5 (поз.с-d).

Рис.5



Подключения

Для работы к машине нужно подвести следующие среды:

Вода

Машина подключается к водопроводной сети. Кроме того, необходимо обеспечить слив воды из емкости встроенного парогенератора.

Электроэнергия

Машина должна подключаться к электрической сети с заданным напряжением и частотой (см. шильдик).

Характеристики материалов и подключения (Рис.6)

Перед подключением машины перекрыть все магистрали и слить из них воду. Установить на выходе компрессора осушители и устройства для удаления масла из отработанного воздуха.

Подключение машины должно осуществляться квалифицированными специалистами. Для подключения должны использоваться рекомендуемые производителем материалы. Схемы подключения могут изменяться в зависимости от применения на машине тех или иных дополнительных приспособлений.

А – заполнение водой:

1. Шаровый клапан с рабочим давлением 13 атм.
2. Гибкий рукав с рабочим давлением 13 атм.

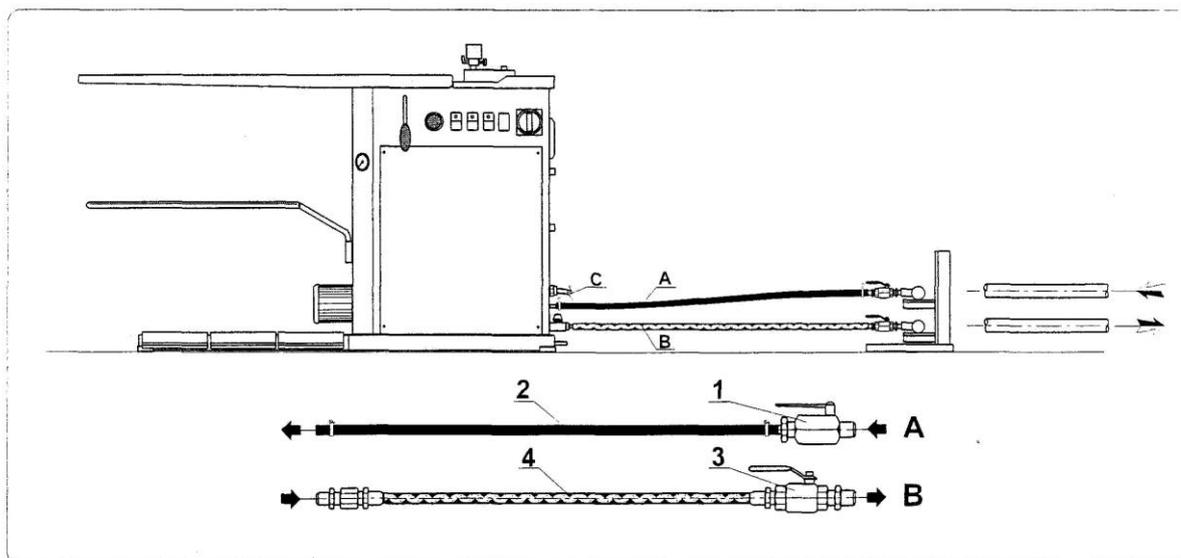
В – слив воды:

3. Шаровый кран с рабочим давлением 30 атм.
4. PTFE рукав с оплеткой из нержавеющей стали с рабочим давлением 30 атм. и рабочей температурой от -60 до +240⁰С.

С – подключение электроэнергии

5. Подключить машину согласно требованиям стандарта С.Е.І. 64/8.
6. Изоляция проводов должна соответствовать стандарту EN 60204.
7. Подключить нейтральный провод.

Рис.6



ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Указания по безопасности

Во избежание проблем с эксплуатацией машины, рекомендуется внимательно прочитать и в дальнейшем точно следовать следующим инструкциям.

- Только специально обученный персонал может работать на машине.
- В зону работы не должны допускаться посторонние лица.
- Не допускать засорение помещения вокруг машины.

Те же инструкции нужно соблюдать и при обслуживании машины, которое должны проводить только сертифицированные специалисты после отключения подачи пара и электроэнергии.

При обнаружении неисправности или потенциальной опасности при работе машины немедленно сообщить об этом обслуживающей организации и не начинать работу до устранения неисправности.

Подготовка к работе

Проверка перед началом работы (рис.10)

А – Трубопроводы для наполнения водой

Проверить надежность и герметичность соединений.

В – Слив воды

Проверить надежность и герметичность соединений.

С – Электропитание

Проверить надежность соединений, характеристики сети, правильность и надежность заземления.

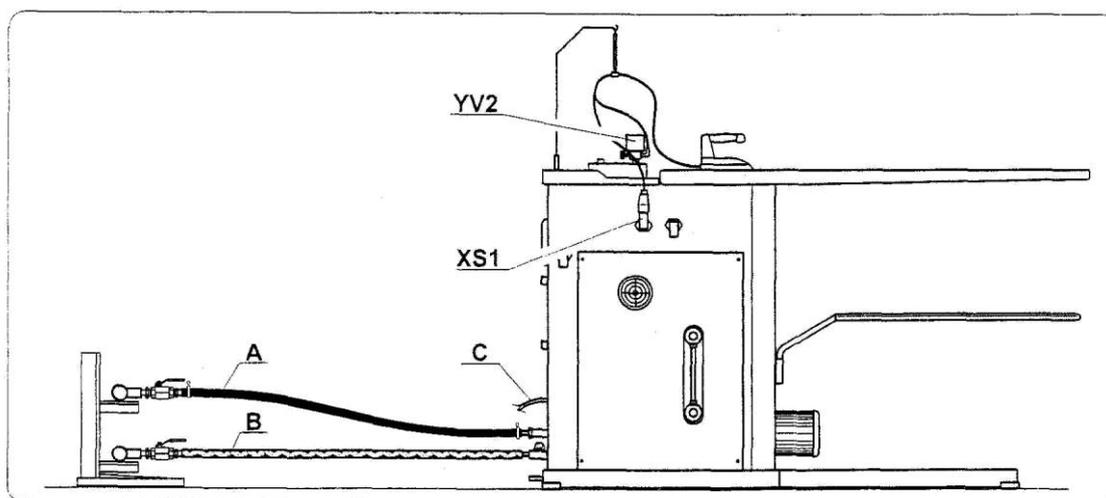
Утюг

Проверить надежность и герметичность соединений подвода пара к утюгу, соленоидный клапан “YV2”. Проверить соединение питающего кабеля утюга с розеткой “XS1” (подробнее смотри руководство утюга).

Облицовки

Проверить правильность установки ограждений и надежность крепления к основанию машины.

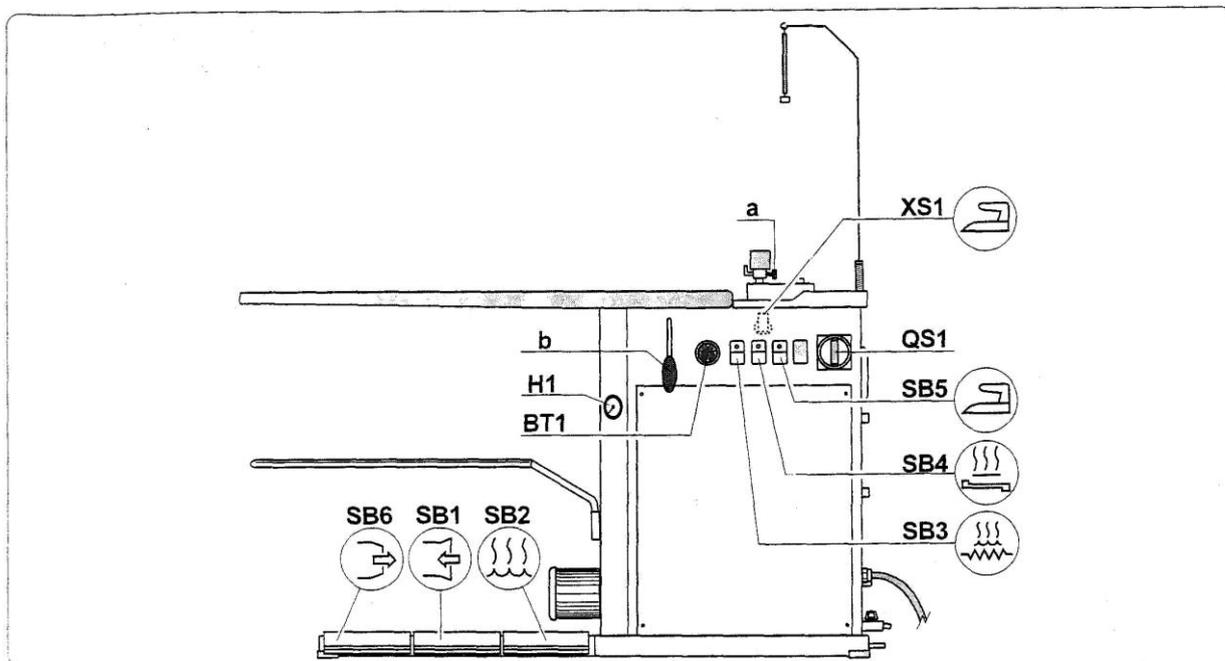
Рис.10



ПОРЯДОК РАБОТЫ

Органы управления

Все органы управления вынесены позициями на рисунке, а их функции поясняются в таблице.



Поз.	Наименование	Описание
QS1	Главный выключатель	0 – отключено I – подано напряжение на машину и встроенный парогенератор
BT1	Терморегулятор температуры поверхности	0 – отключено Позволяет зафиксировать температуру нагрева рабочей поверхности
H1	Манометр	Показывает давление пара в емкости встроенного парогенератора
SB1	Педаль отсоса воздуха	Включает отсос воздуха из области глажения
SB2	Педаль подачи пара	Включает подачу пара в область глажения
SB3	Подсвеченный выключатель парогенератора	0 – отключено I – включено, включена подсветка переключателя, включен встроенный парогенератор
SB4	Подсвеченный выключатель вспомогательного стола	0 – отключено I – включено, включена подсветка переключателя, включен вспомогательный стол

SB5	Подсвеченный выключатель утюга	О – отключено I – включено, включена подсветка переключателя, включена розетка утюга XS1
SB6	Педаль продувки воздуха	Включает продувку воздуха через зону глажения
XS1	Электрическая розетка утюга	Электрическая розетка и соленоидный клапан управления утюгом
a	Регулятор потока пара	Для увеличения и уменьшения потока пара в утюге
b	Рычаг переключения отсоса воздуха	Переключает отсос воздуха с главного стола на вспомогательный

Порядок работы

Порядок включения машины (рис.11):

Заполнение водой:

Открыть кран “А”

Слив воды:

Открыть кран “В” и проверить клапан VL1 – он должен находиться в положении “CLOSED” (“ЗАКРЫТО”).

Подача электроэнергии:

1. Установить главный выключатель “QS1” и выключатель “SB3” машины в положение “I”. Загорится подсветка выключателя “SB3”. Машина готова к работе.
2. При переводе выключателя “SB5” в положение “I” загорается подсветка выключателя и включается контроль температуры в утюге (подробнее см. руководство утюга).

Порядок работы машины (рис.11):

Установка температуры поверхности

Установить ручку терморегулятора “BT1” в положение, соответствующее температуре рабочей поверхности в пределах 60-70⁰С (не более).

Подача пара

Не включать подачу пара пока утюг достаточно не прогреет, а также если парогенератор не нагрел воду в емкости – это может привести к выбрасыванию конденсата из паровых каналов утюга. Кнопкой подачи пара можно воспользоваться когда давление парогенератора на манометре “Н1” достигло значения 5 атм. и утюг достиг своей рабочей температуры.

Настройка подачи пара на утюг

Если требуется увеличить или уменьшить поток пара, подаваемый на утюг, необходимо воспользоваться регулятором потока “а”, который находится на соленоидном клапане пара.

Отсос воздуха

Нажмите в нужное время педаль “SB1”.

Продувка воздухом

Нажмите в нужное время педаль “SB6”.

Пропаривание

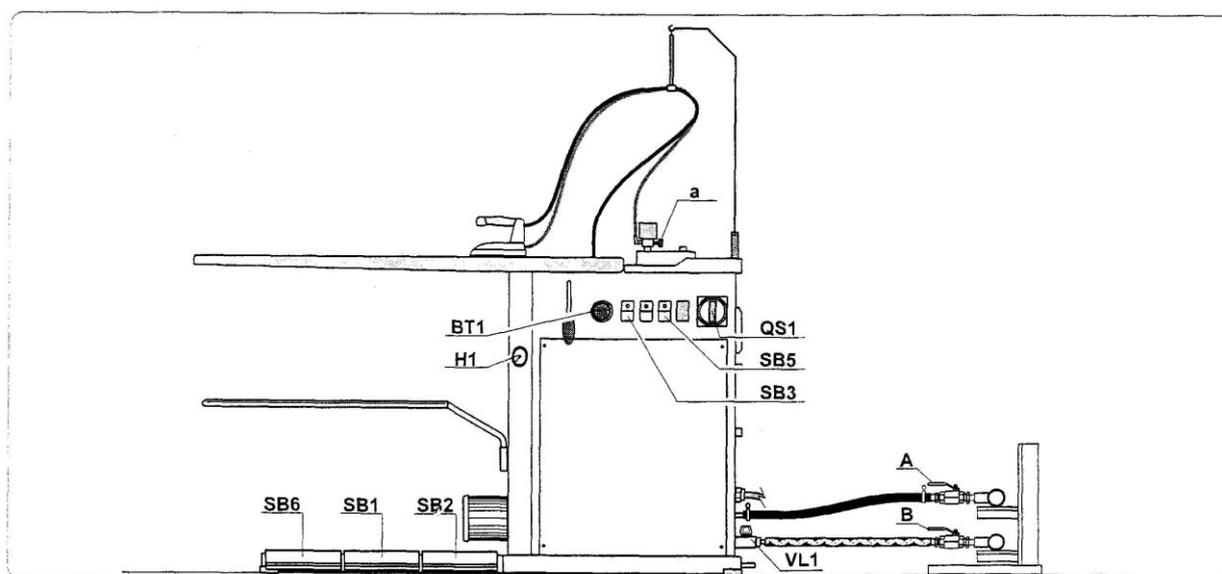
Нажмите в нужное время педаль “SB2”.

Порядок остановки машины (рис.11)

1. Установить выключатели “SB3”-“SB5” в положение “O”, при этом погаснут лампы подсветки выключателей.
2. Установить главный выключатель машины “QS1” в положение “O”.

В случае прекращения работы на машине на длительное время перекрыть подводящие и отводящие трубопроводы и слить воду из емкости парогенератора.

Рис.11



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Все работы по техническому обслуживанию машины должны выполняться в соответствии с правилами техники безопасности.

Перед началом технического обслуживания отключить подачу электроэнергии.

Правильное и своевременное техническое обслуживание обеспечивает надежность и долговечность машины.

Проводить техническое обслуживание в сроки согласно таблицы.

Информируйте вашу сервисную организацию о неправильной работе машины.

Очистка:

Очищать машину от пыли и загрязнений мягкой тканью еженедельно. Запрещается использовать сжатый воздух для очистки электрических частей.

Описание	Каждый день	Каждые 20 дней	Каждые 60 дней	Каждые 220 дней
<p>Каждый день перед началом работы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Включить главный выключатель "QS1" 2. Подождать, пока давление на манометре парогенератора достигнет 1 бар (1 атм.), затем выключить главный выключатель. 3. Слить из емкости парогенератора около 1 литра воды с помощью крана "VL1". 4. Включить главный выключатель и после того, как давление на манометре достигнет рабочей величины, можно приступать к работе. <p>Данная процедура позволяет удалить часть известкового осадка со дна емкости парогенератора.</p>	+			
Разъемы и соединения		+		
Электрические устройства				+
Соленоидные клапана воды и пара			+	
Педали			+	
Покрытие стола		+		
Трубопроводы подачи пара: покрытие, соединения				+
Проверить состояние фильтра воды на входе в парогенератор: при необходимости почистить или заменить.			+	
Проверить надежность крепления облицовок.				+

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93