

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Пароманекен

Модель 314.03

При получении машины проверить целостность упаковки и комплектность. При наличии повреждений или отсутствии каких-либо частей, согласно упаковочного листа, немедленно обратиться к поставщику. Руководство по эксплуатации, а также чертежи и схемы, на которых показано устройство машины, являются руководством при эксплуатации машины, но в них не объясняются подробно все технические тонкости. Некоторые размеры, указанные в чертежах и рисунках, могут изменяться производителем без уведомления. Чертежи, рисунки и другая информация, включенная в руководство по эксплуатации, является собственностью компании FIMAS s.r.l. и не может быть предоставлена в распоряжение третьей стороне. Производитель оставляет за собой право изменять конструкцию машины без уведомления с соответствующими изменениями в эксплуатационной документации и не обязуется изменять характеристики машин, проданных ранее. FIMAS дает гарантию на работу машины в соответствии с ее техническими характеристиками только при обслуживании машины сертифицированными специалистами.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ вносить изменения в конструкцию машины, иначе производитель не несет ответственности за работу машины.

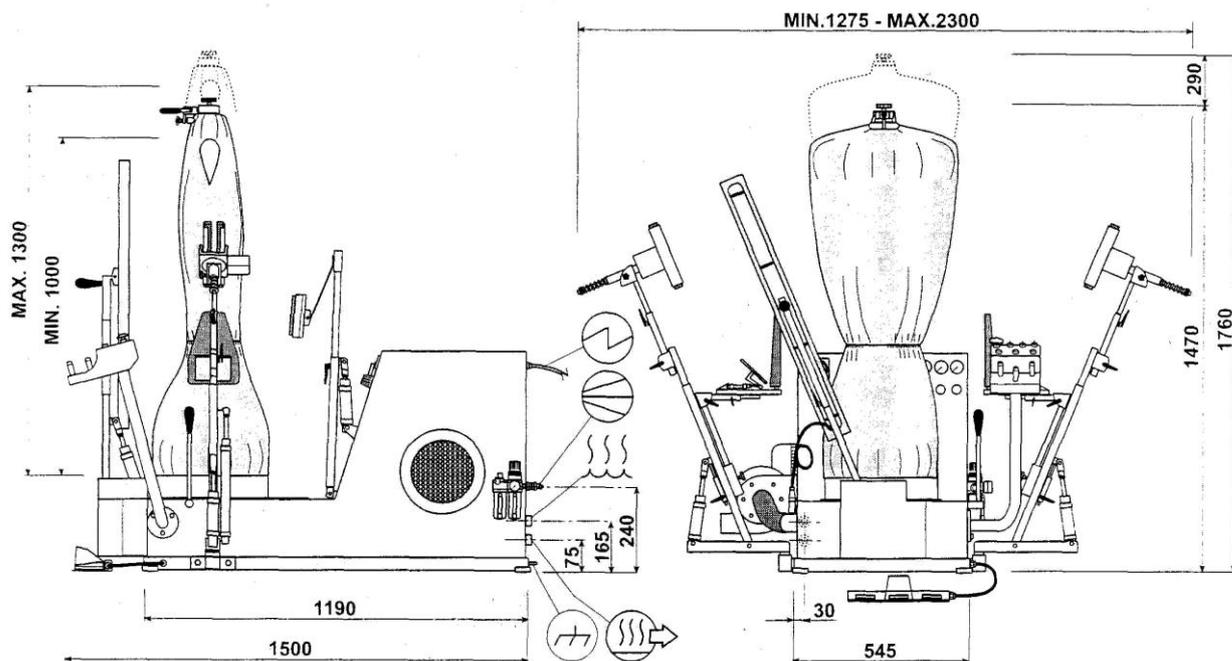
За технической поддержкой обращаться к производителю или представителю производителя, при этом необходимо сообщить серийный номер машины согласно Рис. 1.

Рис.1

Для заказа запасных частей сообщить код детали согласно таблицы.
Подробнее смотри руководство по эксплуатации.

Поз.	Код	Описание	Кол.
1	1.232.46.007	Цилиндр Ø63 x 250 D.E.	2
	1.245.46.004-01	Набор уплотнений	-
2	45.600.120	Смазочное устройство Ø3/8"	1
	45.600.120-03	Набор запасных частей	-
3	45.600.140	Манометр Ø1/8"	1
4	15.500.400	Голубая нейлоновая трубка 10 x 8 L=mt	-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Указанные размеры даются для машин без дополнительных приспособлений.

Расходы указаны для усредненного цикла работы и могут изменяться в зависимости от цикла работы.

Габаритные размеры в упаковке:	
Длина, мм	1530
Ширина, мм	1330
Высота, мм	1740
Подвод пара	1 x Ø3/8"
Давление пара, кг/см ²	5
Расход пара, кг/час	25
Отвод конденсата	1 x Ø3/8"
Подвод сжатого воздуха	1 x Ø6 мм
Давление сжатого воздуха, атм	6
Расход сжатого воздуха, кг/час	
Мощность, кВт	2,7
Расход электроэнергии, кВт·ч	1,8
Уровень шума, дБ	70
Масса нетто, кг	210
Масса брутто, кг	См. на упаковке

УСТАНОВКА

Подъем и транспортировка

Для удобного захвата машины на вилы погрузчика вилы (рис.2) должны входить между деревянных брусьев поддона машины или, если нет поддона, под основание машины (рис.3).

Для удобного захвата машины краном обвязать стол машины ремнем (рис.4, поз. а).

Рис.2

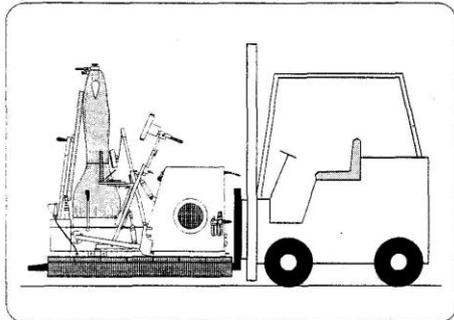


Рис.3

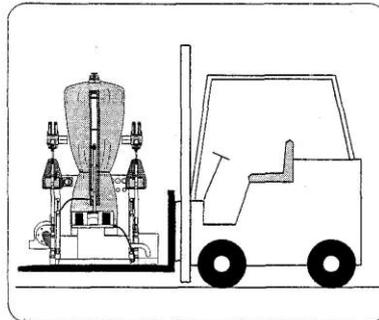
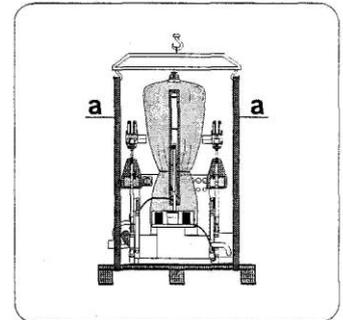


Рис.4

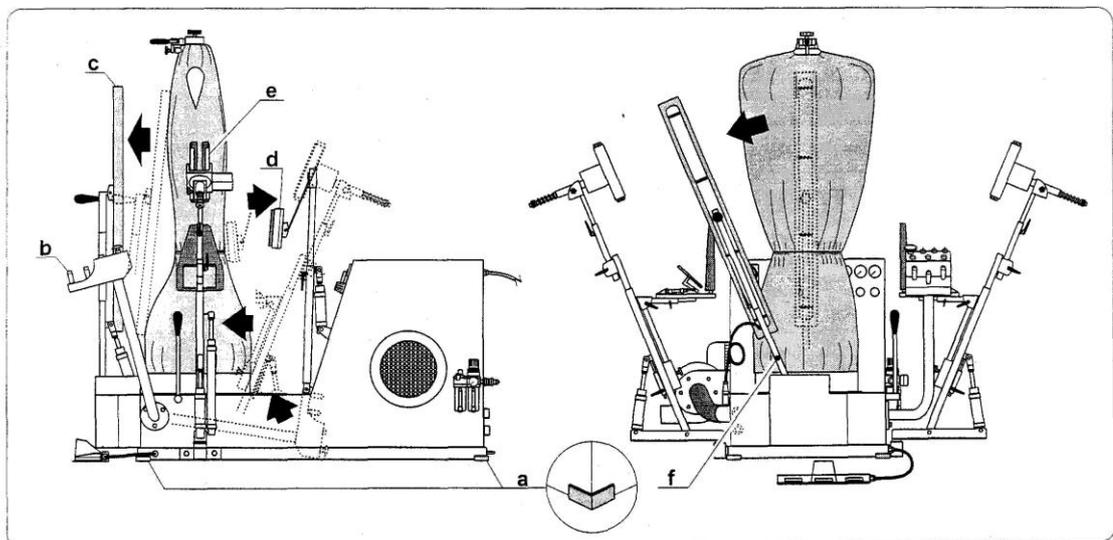


Установка по уровню

1. Установить машину так, чтобы она находилась на расстоянии от стен и другого оборудования, необходимом для работы и технического обслуживания.
2. Установить на машину 4 резиновые опоры, как показано на рис.5 (поз. а).
3. Установить панель управления в рабочее положение (рис.5, поз.б).

ВНИМАНИЕ! Перед подключением электроэнергии полностью распакуйте машину и установите в рабочее положение устройства "а" "б" "с" "д", как показано на Рис.5.

Рис.5



Подключения

Для работы машины необходимо произвести следующие подключения:

Подвод пара:

Для работы машины требуется насыщенный пар с постоянным давлением 5-6 атм.

Отвод конденсата:

Система отвода конденсата должна быть рассчитана хотя бы на давление пара до 3 атм. Для упрощения достаточно рассматривать, что выход конденсата составляет не более 50% потребления пара.

Подвод сжатого воздуха:

Требуется давление сжатого воздуха 6 атм.

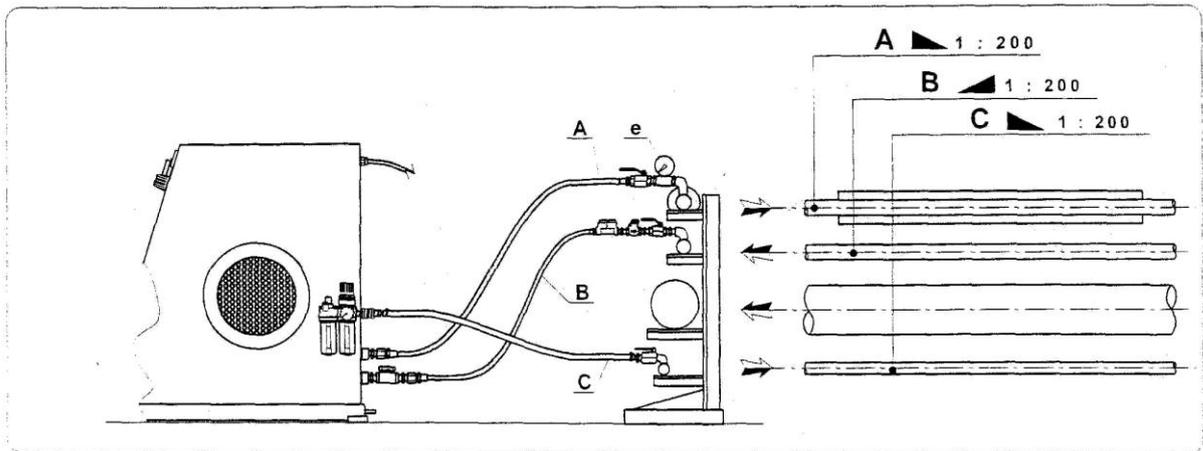
Установить на выход компрессора осушители и устройства для удаления масла из отработанного воздуха.

Подвод электроэнергии:

Машина должна быть подключена к электрической сети, напряжение и частота которой соответствуют указанным требованиям (см. шильдик).

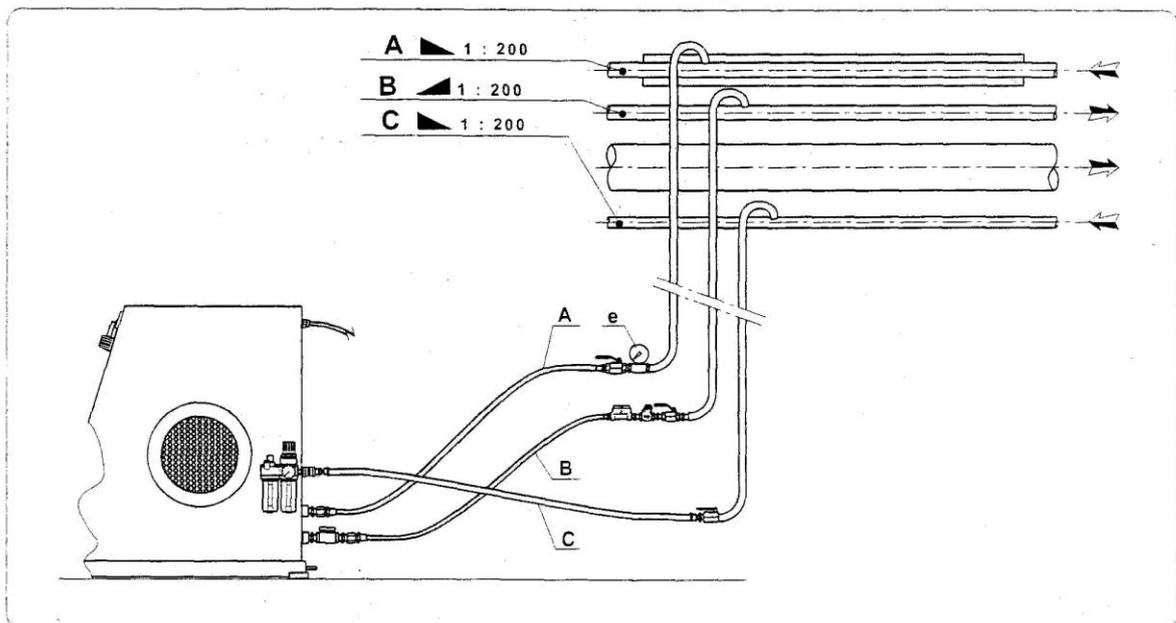
Качество и стабильность глажения зависят от качества и стабильности подаваемого пара и электроэнергии, поэтому важно обеспечить правильную установку и работу соответствующего оборудования в соответствии с руководством по эксплуатации.

Рис.6



- Перед подключением трубопроводов подвода пара и отвода конденсата перекрыть соответствующие магистрали и слить из трубопроводов остатки жидкости. Подводящие трубопроводы могут быть проложены как по полу (Рис.6), так и по потолку (Рис.7).
- Для контроля давления во время работы необходимо установить манометр с пределом измерения до 10 атм. на подводе пара к машине (рис.6, поз."е", рис.7, поз."е").

Рис.7



Все работы по подключению машины должны осуществляться квалифицированными специалистами. Используемые материалы должны иметь требуемые характеристики (материалы, поставляемые с машиной, поставляемые по запросу или из комплекта для подключения). Схемы подключения могут изменяться при использовании в машине дополнительных приспособлений.

Характеристики материалов и соединений (Рис.8)

А – Пар

1. Шаровый кран с рабочим давлением 30 атм.
2. PTFE трубка из нержавеющей стали с рабочим давлением 30 атм. и рабочей температурой от -60 до +240⁰С.

В – Конденсат

2. PTFE трубка из нержавеющей стали с рабочим давлением 30 атм. и рабочей температурой от -60 до +240⁰С.
3. Термодинамическая ловушка (конденсатоотводчик) для пара с крышкой из нержавеющей стали с рабочим давлением 8 атм.
4. Обратный клапан с металлической крышкой.
5. Индикатор потока с смотровым окном из закаленного стекла с рабочим давлением 8 атм.
6. Шаровый кран с рабочим давлением 30 атм.

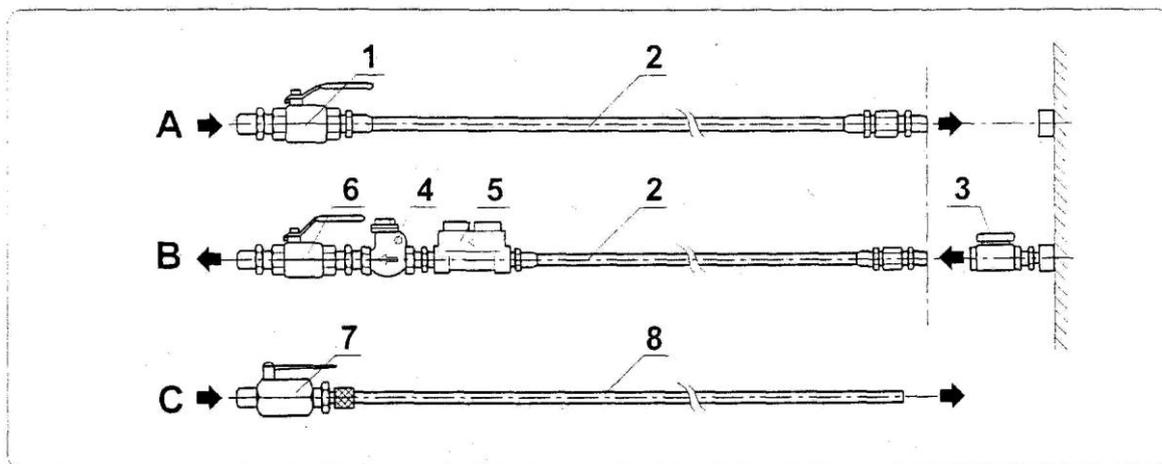
С – Сжатый воздух

7. Шаровый кран с рабочим давлением 13 атм.
8. Трубка RILSAN с рабочим давлением 40 атм.

Д – Электроэнергия

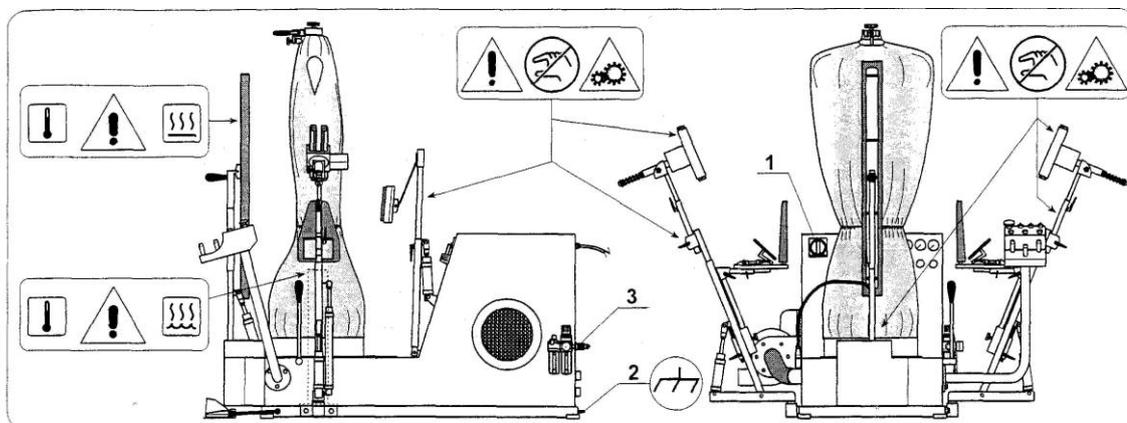
- Подключить машину согласно стандарту С.Е.І. 64/8.
- Изоляция проводов согласно стандарту EN 60204.
- Подключить нейтральный провод.

Рис.8



Машина оборудована несколькими защитными устройствами, обозначенными специальными этикетками с указаниями по их функционированию. Оператор, работающий на машине, должен быть знаком с работой этих устройств.

Рис.9



Замок дверцы (рис.9, поз.1)

Главный выключатель запирает дверцу в положении "I" и открывает дверцу в положении "O" для обеспечения безопасности (Рис.10).

Быстрый выпуск сжатого воздуха (Рис.9, поз.3)

Быстрым переводом втулки из положения "а" в положение "б" можно сбросить давление сжатого воздуха в машине и выпустить воздух наружу (Рис.11).

Рис.10

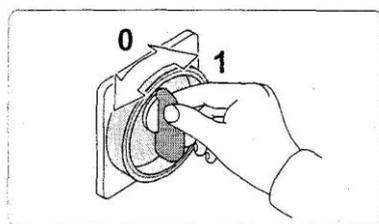
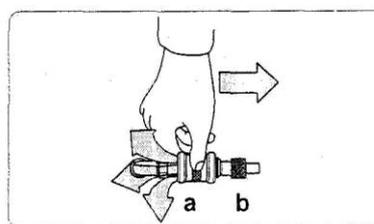


Рис.11



Подключение нейтрального провода (Рис.9, поз.2)

Подключить нейтральный провод к контакту на корпусе машины согласно стандарта EN 60204-1.

Защитные облицовки

Машина оснащена съемными облицовками, которые закрывают корпус с передней и задней стороны согласно стандарта EN 292/2.

Теплоизоляция

Части машины с повышенным тепловыделением изолированы для предотвращения ожогов оператора.

В дальнейшем рекомендуется следовать перечисленным ниже правилам:

- Не допускать попадания влаги на педаль при влажной уборке полов

Пароманекен 314.03. Руководство по эксплуатации и обслуживанию.

- Не проводить никакого обслуживания, пока не будут отключены (перекрыты) все энергетические источники (электроэнергия, пар).

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Указания по безопасности

Во избежание проблем с эксплуатацией машины, рекомендуется внимательно прочитать и в дальнейшем точно следовать следующим инструкциям.

- Только специально обученный персонал может работать на машине.
- В зону работы не должны допускаться посторонние лица.
- Не допускать засорение помещения вокруг машины.

Те же инструкции нужно соблюдать и при обслуживании машины, которое должны проводить только сертифицированные специалисты после отключения подачи пара и электроэнергии.

При обнаружении неисправности или потенциальной опасности при работе машины немедленно сообщить об этом обслуживающей организации и не начинать работу до устранения неисправности.

Подготовка к работе

Проверка перед началом работы

При открывании крана подачи сжатого воздуха исполнительные механизмы могут неожиданно прийти в движение, так как заполняется воздухом внутренний контур машины.

Поэтому рекомендуется перед открыванием крана подачи сжатого воздуха проверить, что все органы машины находятся в рабочем положении и вблизи них нет ничего, что может затруднить движение.

Порядок проверки (Рис.12):

A – Пар

Проверить соединения. Подать давление 5-6 атм., в случае необходимости отрегулировать давление пара.

B – Конденсат

Проверить соединения.

C – Сжатый воздух

Проверить соединения и уровень масла в смазочном устройстве.

D – Электроэнергия

Проверить соединения, напряжение и заземление.

Проверить правильность вращения встроенного вентилятора (для включения и выключения вентилятора используется выключатель “SA1”).

Е – Вентилятор охлаждения

Проверить направление вращения и проверить отсутствие загрязнения и посторонних предметов на заборной решетке вентилятора.

F – Вентилятор отсоса воздуха

Проверить отсутствие загрязнения и посторонних предметов около решетки отверстия для выброса воздуха. Должно быть достаточно свободного места, чтобы воздух выбрасывался без препятствий.

Облицовки

Проверить надежность крепления облицовок на корпусе машины.

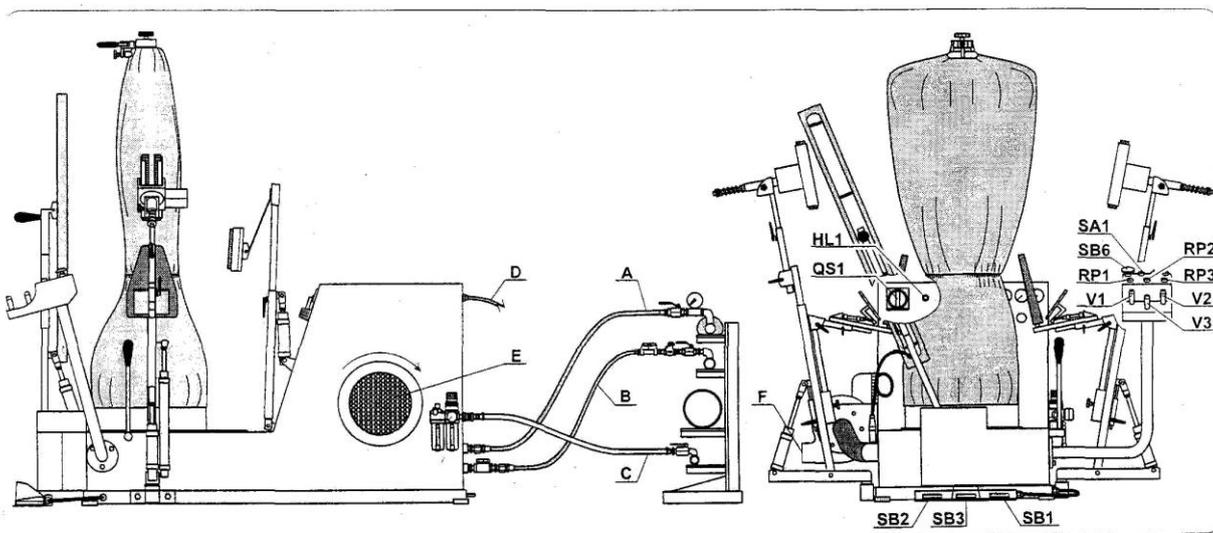
Порядок работы

1. Открыть краны подачи пара, сжатого воздуха и отвода конденсата, включить главный выключатель “SQ1”, при этом загорится сигнальная лампа “HL1” и откроются зажимы для одежды.

Примечание:

- Перед выполнением следующих операций выждать пока пар заполнит всю систему.
 - В случае незапланированного старта можно остановить машину нажатием кнопки “SB6”.
2. Ручками управления “V1”, “V2”, “V3” установить положение манекена и зажимов для одежды.
 3. Настроить функционирование зажимов для одежды с помощью педалей “SB1” “SB2”.
 4. Установить таймеры “RP1” “RP2” “RP3” на минимальное время.
 5. Нажать среднюю педаль “SB3” для начала выполнения автоматического цикла. Машина начнет работать по программе. Проверить правильность выполнения операций и синхронность.
 6. Проверить правильность работы кнопки остановки “SB6”, запустив выполнение автоматического цикла и нажав кнопку “SB6” и удерживая ее в течение 2 секунд, не дожидаясь окончания работы. Цикл работы должен остановиться и машина вернуться в исходное состояние.

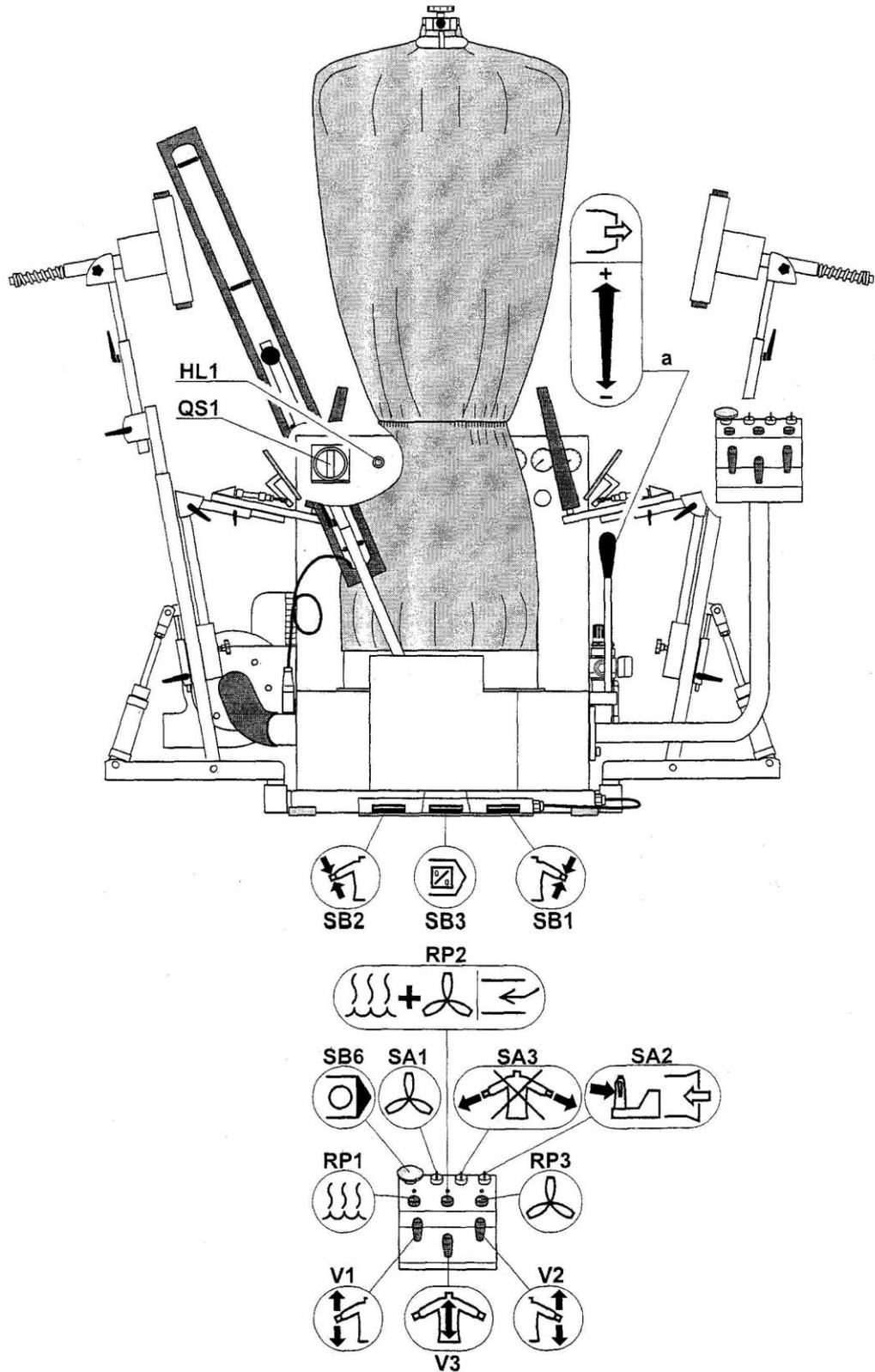
Рис.12



ПОРЯДОК РАБОТЫ

Органы управления

Все органы управления вынесены позициями на рисунке, а их функции поясняются в таблице.



Поз.	Наименование	Описание
QS1	Главный выключатель	Включает и отключает напряжение
HL1	Белая лампа	Показывает, что машина под напряжением
RP1	Паровой таймер	Определяет время подачи пара во время цикла
RP2	Таймер вентиляции во время подачи пара	Определяет начало и длительность продувки во время подачи пара или длительность паузы между подачей пара и продувкой. Подробнее см. раздел работа машины.
RP3	Таймер вентилятора	Определяет время продувки во время цикла
SA1	Ручка переключения вентиляции	О – выключено I – включает непрерывную вентиляцию
SA2	Ручка переключения отсоса воздуха	О – выключено I – включает непрерывный отсос воздуха спереди, отключает отсос спереди при нажатии педалей “SB1” “SB2”
SA3	Ручка переключения перемещения рукавов	О – оттягивание рукавов включено I – оттягивание рукавов отключено
SB1	Педаль правого зажима	Управляет правым зажимом для одежды и отсосом спереди манекена для надежного удержания одежды.
SB2	Педаль левого зажима	Управляет левым зажимом для одежды и отсосом спереди манекена для надежного удержания одежды.
SB3	Педаль начала цикла	Начинает автоматический цикл обработки одежды
SB6	Кнопка остановки	Останавливает выполнение всех функций, механизмы и зажимы возвращаются в исходное положение.
V1	Ручка управления регулировкой высоты левого рукава	Управляет настройкой левого зажима для одежды в направлении «вверх-вниз»
V2	Ручка управления регулировкой высоты правого рукава	Управляет настройкой правого зажима для одежды в направлении «вверх-вниз»
V3	Ручка управления высотой манекена	Управляет настройкой манекена в направлении «вверх-вниз»
a	Ручка для настройки регулировки продувки	Определяет интенсивность продувки

Порядок работы

Порядок включения машины (рис.12):

- Пар

Открыть кран “А” и прогреть машину, подавая пар переключателем “SA1, для того, чтобы удалить из непрогретых трубопроводов весь конденсат, который может испортить обрабатываемую одежду.

- Конденсат

Открыть кран “В” и проверить правильность и постоянство работы паровой ловушки.

- Сжатый воздух

ВНИМАНИЕ! Эта операция может вызвать перемещения рабочих органов.

Открыть кран “С” и проверить давление входящего сжатого воздуха (оно должно быть 6 атм.) и если необходимо отрегулировать давление до требуемого маховичком редуктора “FRL”. Значение давления отображается на манометре “Н1”.

- Электроэнергия

Перевести главный выключатель в положение “I” при этом загорится предупреждающая лампа “HL1”.

Машина готова к работе.

Порядок работы машины (рис.12):

Непрерывная продувка

Установить выключатель “SA1” в положение “I” на необходимое время.

Автоматический цикл обработки одежды

Настроить время всех функций как указано ниже:

Подача пара:

Осуществляется таймером “RP1” в соответствии с заданным временем пропаривания.

Продувка во время пропаривания и после завершения цикла

Настройкой таймера “RP2” возможно выбрать между продувкой во время пропаривания или продувкой после завершения цикла, а также между пропариванием и продувкой.

Продувка

Осуществляется таймером “RP3” в соответствии с установленным временем продувки.

Пример установки таймеров:

Продувка во время пропаривания:

Пример установок с задержкой продувки 5 сек.:

“RP1” – 10 сек; “RP2” – 5 сек; “RP3” – 15 сек;

Пояснения: 5 сек подается только пар, затем 5 сек подается пар совместно с продувкой (продувка начинается в соответствии с “RP2” через 5 сек от начала цикла). Затем 15 секунд осуществляется только продувка в соответствии с “RP3”. “RP1”- время подачи пара, “RP2” – задержка продувки от начала подачи пара, “RP3” – время продувки после подачи пара.

Цикл с паузой между пропариванием и продувкой:

Пример с паузой 5 сек.:

“RP1” – 10 сек; “RP2” – 15 сек; “RP3” – 15 сек;

Пояснения: 10 сек подается только пар, затем цикл останавливается на 5 сек (в соответствии с “RP2” продувка начинается через 15 секунд от начала цикла), затем в соответствии с “RP3” 15 секунд осуществляется продувка.

ПРИМЕЧАНИЕ: В этом примере таймер “RP2” установлен на большее время, чем таймер “RP1” и поэтому во время пропаривания вентиляции не будет и цикл остановиться на время равное разнице между “RP1” и “RP2”.

Отключение функции оттягивания рукавов

Установить выключатель “SA3” в выключенное положение. Эта функция используется для обработки одежды с короткими рукавами.

Отсос воздуха из передней части

Установить выключатель “SA2”, чтобы прекратить отсос воздуха.

Регулировка высоты манекена

Настроить высоту манекена ручкой управления “V3” в соответствии с длиной обрабатываемой одежды.

Регулировка высоты рукавов

Настроить высоту левого и правого рукавов ручками управления “V1” “V2”.

Блок педалей

Нажимать педали “SB1” или “SB2” для начала отсоса воздуха из передней части для надежного размещения одежды на манекене (например, рубашки). Управляйте педалями осторожно, так как в соответствии с характером управления будут двигаться зажимы для рукавов. Для отключения отсос воздуха переключить выключатель “SA2” из положения “0” в положение “1”, а затем снова в положение “0”. Когда одежда готова к обработке (одежда размещена на манекене и рукава

закреплены в соответствующие зажимы) нажать педаль “SB3” для запуска автоматического цикла обработки.

Настройка продувки воздуха

Для изменения настроек продувки воздуха во время выполнения цикла осуществлять регулировки рычагом “а”.

Остановка автоматического цикла

В случае необходимости выполнение автоматического цикла обработки одежды можно остановить нажав и удерживая в течение 2 секунд кнопку “SB6”.

Обычная остановка машины (Рис.12)

Отключить главный выключатель машины “QS1” в положение “0”, лампа индикации “HL1” при этом погаснет.

Аварийная остановка машины (Рис.12)

1. Отключить главный выключатель машины “QS1” в положение “0”, лампа индикации “HL1” при этом погаснет.
2. Если нужно выпустить сжатый воздух из системы, то это можно сделать открыв клапан “V4”.

При отключении машины на длительное время, отключить подачу электроэнергии и перерыть трубопроводы подачи пара и сжатого воздуха, перекрыть трубопровод отвода конденсата.

ОБРАБОТКА РУБАШЕК С ДЛИННЫМИ РУКАВАМИ

Ниже приведена рекомендуемая процедура установки параметров машины для обработки рубашек с длинными рукавами.

Установки машины в соответствии с обрабатываемым видом одежды

Примечания:

1. Машина поставляется уже настроенной на предприятии изготовителе. Тем не менее, в процессе работы оператор может вносить собственные изменения по ситуации.
2. Высота манекена настраивается ручкой управления “V3”.
3. Высота боковых зажимов рукавов настраивается в зависимости от вида обрабатываемой одежды так, чтобы в зажим заходило не менее 5 см материала рукава.

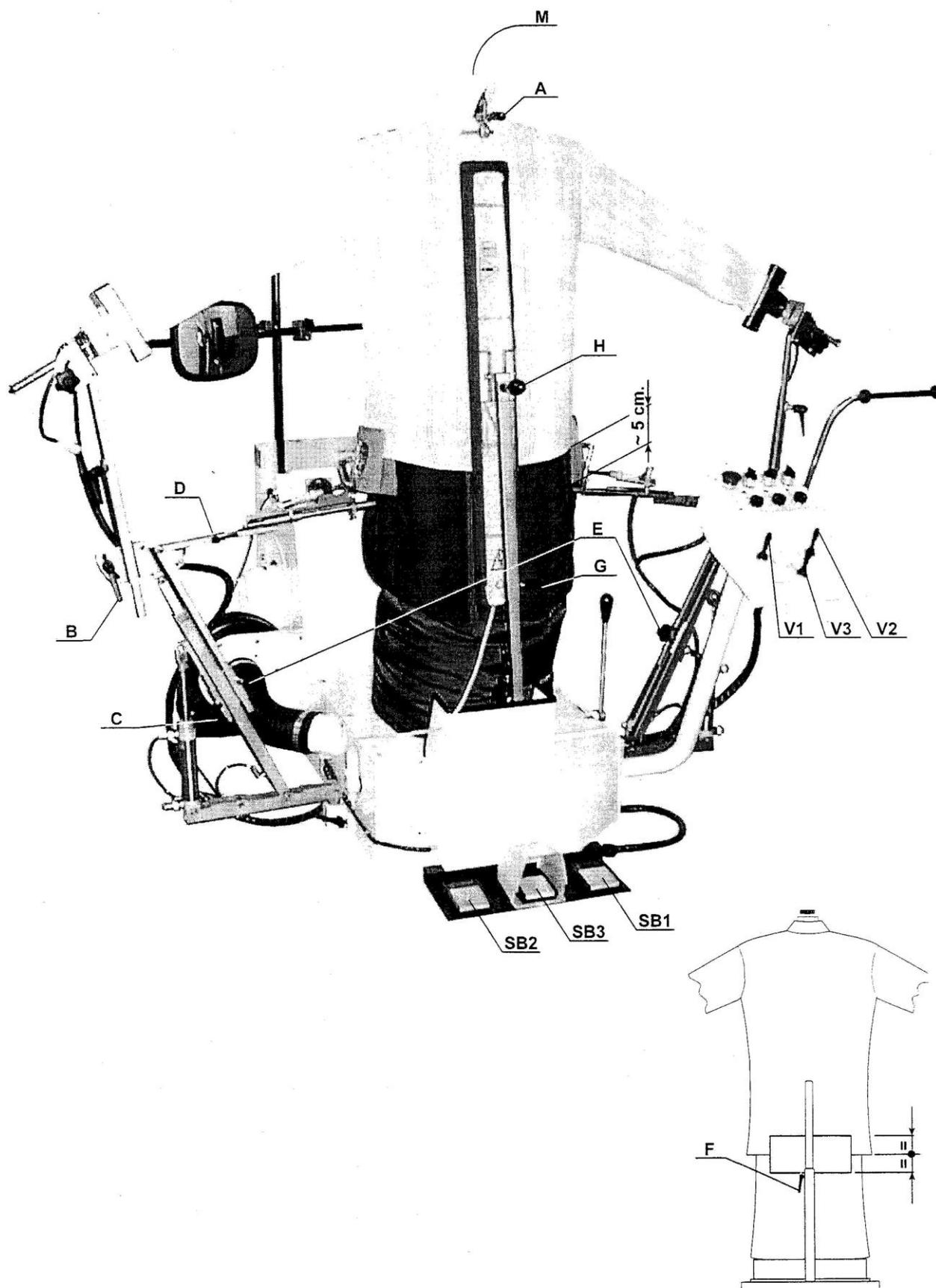
Рубашки с длинными рукавами

Подготовка

1. Поместить расстегнутую рубашку на манекен и зафиксировать воротничок с помощью устройства “А”, Настроить ширину плечей с помощью ручки “М”.
2. Настроить высоту боковых зажимов ручкой “Е” так, чтобы зажим заходил на материал рубашки не менее 5 см.
3. Разблокировать задний зажим ручкой “F” и настроить его вручную так, чтобы он зажимал нижнюю часть рубашки. Зажать зажим так, чтобы он половиной своей высоты заходил на рубашку.
4. Ручкой “В” настроить расстояние хода зажимов для оттягивания рукавов так, чтобы в конце обработки рукава рубашки были растянуты не полностью на 3 см. Эти настройки выполняются ручками “С” и “D” с учетом того, что регулировка ручкой “С” включает в себя изменение высоты рукава.
5. Включив отсос воздуха педалью “SB1” зафиксируйте рубашку на манекене так, чтобы она плотно облегла контуры манекена, проверьте качество установки с двух сторон.
6. Снова нажать педаль “SB1”, чтобы открыть правый зажим для рукава, установить манжету рукава в зажим и отпустить педаль. Повторить операцию для левого рукава педалью “SB2”.

Обработка

1. Отпустить ручку “G”, ручкой “H” отрегулировать высоту переднего зажима для одежды, одновременно с этим нажать педаль “SB3” для фиксации зажима.
2. Во время этой операции следите за тем, чтобы при фиксации рубашки передний зажим не перекрыл устройство “A” для крепления воротничка рубашки.
3. Затянуть ручку “G” для фиксации высоты переднего зажима.
4. Перечисленные операции нужно выполнять каждый раз после регулировки высоты манекена.
5. Далее в автоматическом режиме выполняются следующие операции: фиксация заднего зажима, оттяжка рукавов, фиксация нижних боковых сторон и запуск автоматического цикла обработки одежды.
6. Во время выполнения цикла возможна регулировка высоты рукавов ручками регулировки “V1” “V2”.
7. В конце цикла рубашка автоматически полностью разблокируется.
8. Разблокировать устройство для крепления воротничка “A” и снять рубашку с манекена. Во избежание усадки или растяжения рубашек работать только на правильно отрегулированном по высоте манекене (ручкой “V3”) с правильной регулировкой переднего зажима.



ОБРАБОТКА РУБАШЕК С КОРОТКИМИ РУКАВАМИ

Ниже приведена рекомендуемая процедура установки параметров машины для обработки рубашек с короткими рукавами.

Установки машины в соответствии с обрабатываемым видом одежды

Примечания:

1. Машина поставляется уже настроенной на предприятии изготовителе. Тем не менее, в процессе работы оператор может вносить собственные изменения по ситуации.
2. Высота манекена настраивается ручкой управления "V3".
3. Высота боковых зажимов рукавов настраивается в зависимости от вида обрабатываемой одежды так, чтобы в зажим заходило не менее 5 см материала рукава.

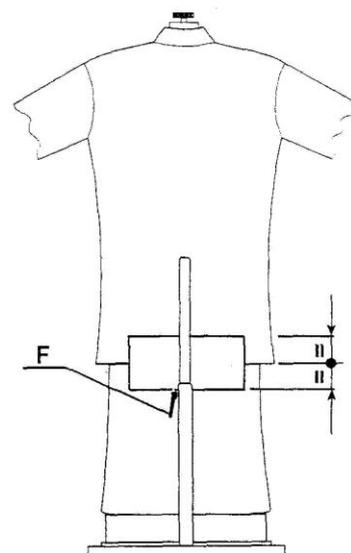
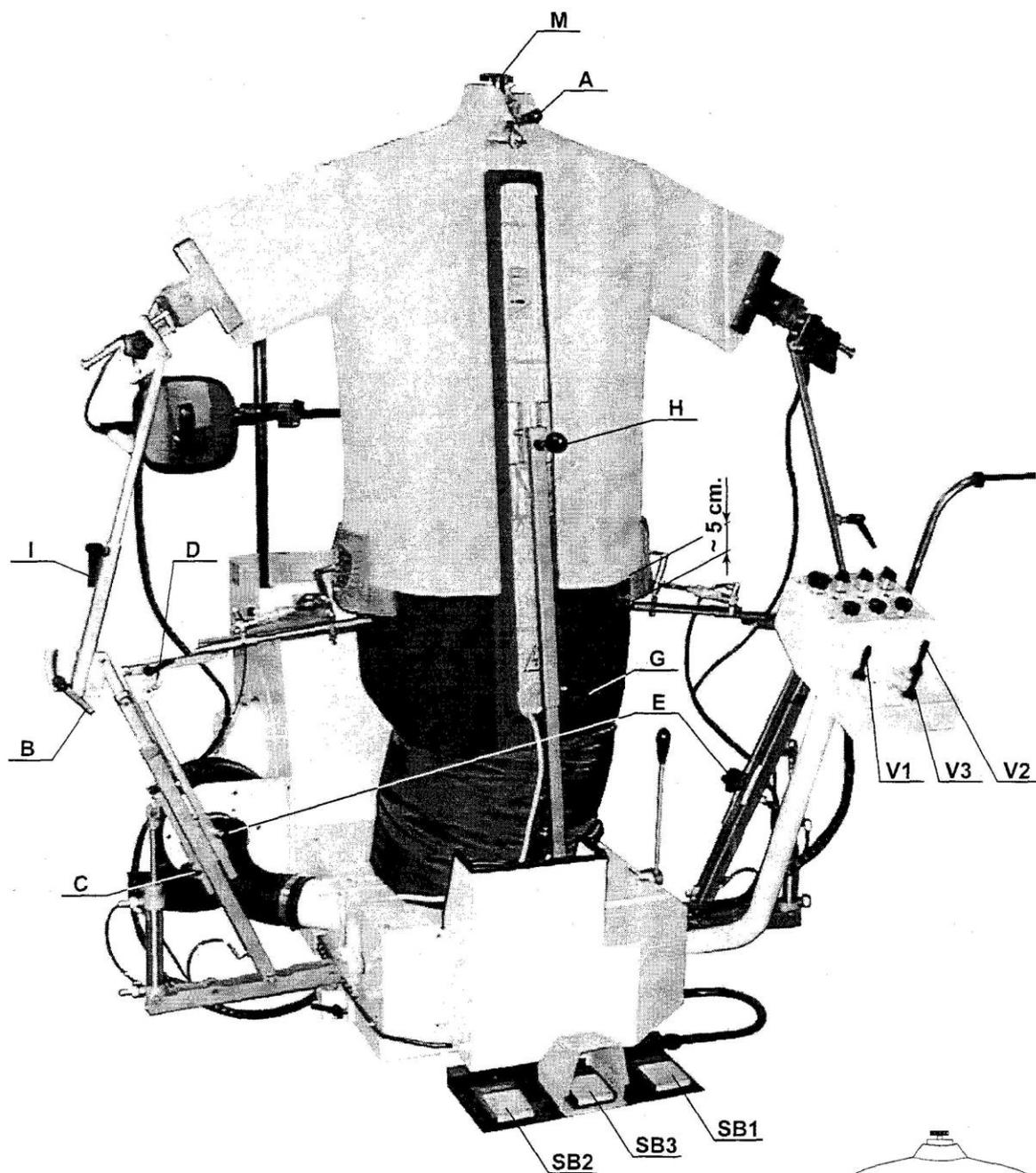
Рубашки с короткими рукавами

Подготовка

1. Поместить расстегнутую рубашку на манекен и зафиксировать воротничок с помощью устройства "А", Настроить ширину плечей с помощью ручки "М".
2. Настроить высоту боковых зажимов ручкой "Е" так, чтобы зажим заходил на материал рубашки не менее 5 см.
3. Разблокировать задний зажим ручкой "F" и настроить его вручную так, чтобы он зажимал нижнюю часть рубашки. Зажать зажим так, чтобы он половиной своей высоты заходил на рубашку.
4. Ручкой "В" настроить расстояние хода зажимов для оттягивания рукавов так, чтобы в конце обработки рукава рубашки были растянуты не полностью на 3 см. Эти настройки выполняются ручками "С" и "D" с учетом того, что регулировка ручкой "С" включает в себя изменение высоты рукава.
5. Включив отсос воздуха педалью "SB1" зафиксируйте рубашку на манекене так, чтобы она плотно облегла контуры манекена, проверьте качество установки с двух сторон.
6. Снова нажать педаль "SB1", чтобы открыть правый зажим для рукава, установить манжету рукава в зажим и отпустить педаль. Повторить операцию для левого рукава педалью "SB2".

Обработка

1. Отпустить ручку “G”, ручкой “H” отрегулировать высоту переднего зажима для одежды, одновременно с этим нажать педаль “SB3” для фиксации зажима.
2. Во время этой операции следите за тем, чтобы при фиксации рубашки передний зажим не перекрыл устройство “A” для крепления воротничка рубашки.
3. Затянуть ручку “G” для фиксации высоты переднего зажима.
4. Перечисленные операции нужно выполнять каждый раз после регулировки высоты манекена.
5. Далее в автоматическом режиме выполняются следующие операции: фиксация заднего зажима, оттяжка рукавов, фиксация нижних боковых сторон и запуск автоматического цикла обработки одежды.
6. Во время выполнения цикла возможна регулировка высоты рукавов ручками регулировки “V1” “V2”.
7. В конце цикла рубашка автоматически полностью разблокируется.
8. Разблокировать устройство для крепления воротничка “A” и снять рубашку с манекена. Во избежание усадки или растяжения рубашек работать только на правильно отрегулированном по высоте манекене (ручкой “V3”) с правильной регулировкой переднего зажима.



ОБРАБОТКА СПЕЦОДЕЖДЫ

Ниже приведена рекомендуемая процедура установки параметров машины для обработки спецодежды.

Установки машины в соответствии с обрабатываемым видом одежды

Примечания:

1. Машина поставляется уже настроенной на предприятии изготовителе. Тем не менее, в процессе работы оператор может вносить собственные изменения по ситуации.
2. Высота манекена настраивается ручкой управления "V3".
3. Высота боковых зажимов рукавов настраивается в зависимости от вида обрабатываемой одежды так, чтобы в зажим заходило не менее 5 см материала рукава.

Спецодежда

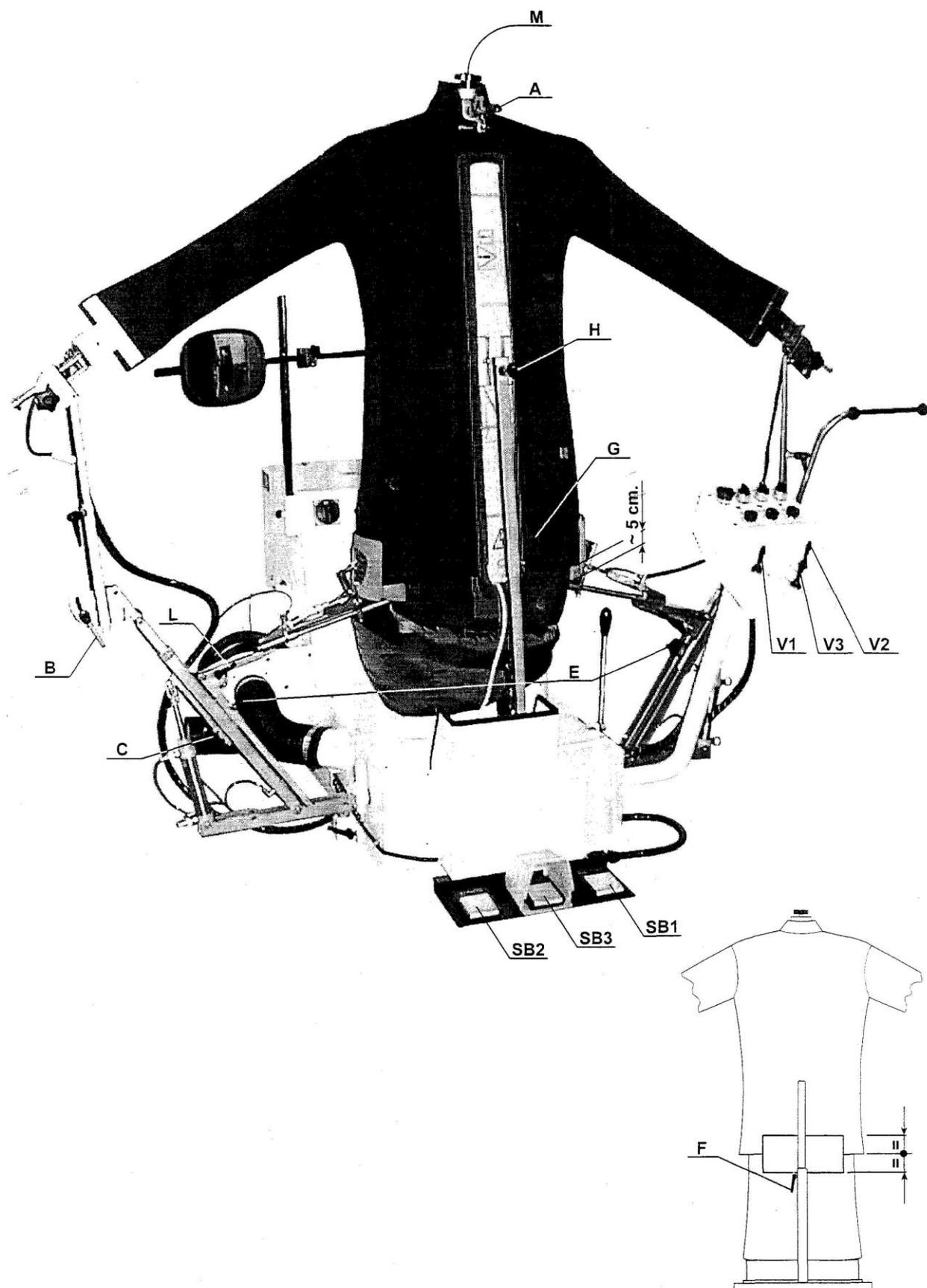
Подготовка

1. Поместить расстегнутую робу на манекен и зафиксировать воротничок с помощью устройства "А", Настроить ширину плечей с помощью ручки "М".
2. Если роба имеет достаточно большую длину опустить боковые зажимы ручкой "Е". При необходимости установить высоту манекена так, чтобы в зажим заходило не менее 5 см материала рукава.
3. Обычно для обработки спецодежды не используют задний зажим. В этом случае с помощью ручки "F" задний зажим убирается.
4. Ручкой "В" настроить расстояние хода зажимов для оттягивания рукавов так, чтобы в конце обработки рукава рубашки были растянуты не полностью на 3 см. Эти настройки выполняются ручками "С" и "D" с учетом того, что регулировка ручкой "С" включает в себя изменение высоты рукава. Ручкой "L" можно изменить наклон стоек боковых зажимов. Если роба имеет слишком большой размер с помощью ручки "L" можно изменить ширину установки боковых зажимов.
5. Включив отсос воздуха педалью "SB1" зафиксируйте рубашку на манекене так, чтобы она плотно облегла контуры манекена, проверьте качество установки с двух сторон.

6. Снова нажать педаль “SB1”, чтобы открыть правый зажим для рукава, установить манжету рукава в зажим и отпустить педаль. Повторить операцию для левого рукава педалью “SB2”.

Обработка

7. Отпустить ручку “G”, ручкой “H” отрегулировать высоту переднего зажима для одежды, одновременно с этим нажать педаль “SB3” для фиксации зажима.
8. Во время этой операции следите за тем, чтобы при фиксации рубашки передний зажим не перекрыл устройство “A” для крепления воротничка рубашки.
9. Затянуть ручку “G” для фиксации высоты переднего зажима.
10. Перечисленные операции нужно выполнять каждый раз после регулировки высоты манекена.
11. Далее в автоматическом режиме выполняются следующие операции: фиксация заднего зажима, оттяжка рукавов, фиксация нижних боковых сторон и запуск автоматического цикла обработки одежды.
12. Во время выполнения цикла возможна регулировка высоты рукавов ручками регулировки “V1” “V2”.
13. В конце цикла рубашка автоматически полностью разблокируется.
14. Разблокировать устройство для крепления воротничка “A” и снять рубашку с манекена. Во избежание усадки или растяжения рубашек работать только на правильно отрегулированном по высоте манекене (ручкой “V3”) с правильной регулировкой переднего зажима.



ОБРАБОТКА ЖАКЕТОВ И ПАЛЬТО

Ниже приведена рекомендуемая процедура установки параметров машины для обработки спецодежды.

Установки машины в соответствии с обрабатываемым видом одежды

Примечания:

1. Машина поставляется уже настроенной на предприятии изготовителя. Тем не менее, в процессе работы оператор может вносить собственные изменения по ситуации.
2. Высота манекена настраивается ручкой управления "V3".
3. Высота боковых зажимов рукавов настраивается в зависимости от вида обрабатываемой одежды так, чтобы в зажим заходило не менее 5 см материала рукава.

Жакеты и пальто

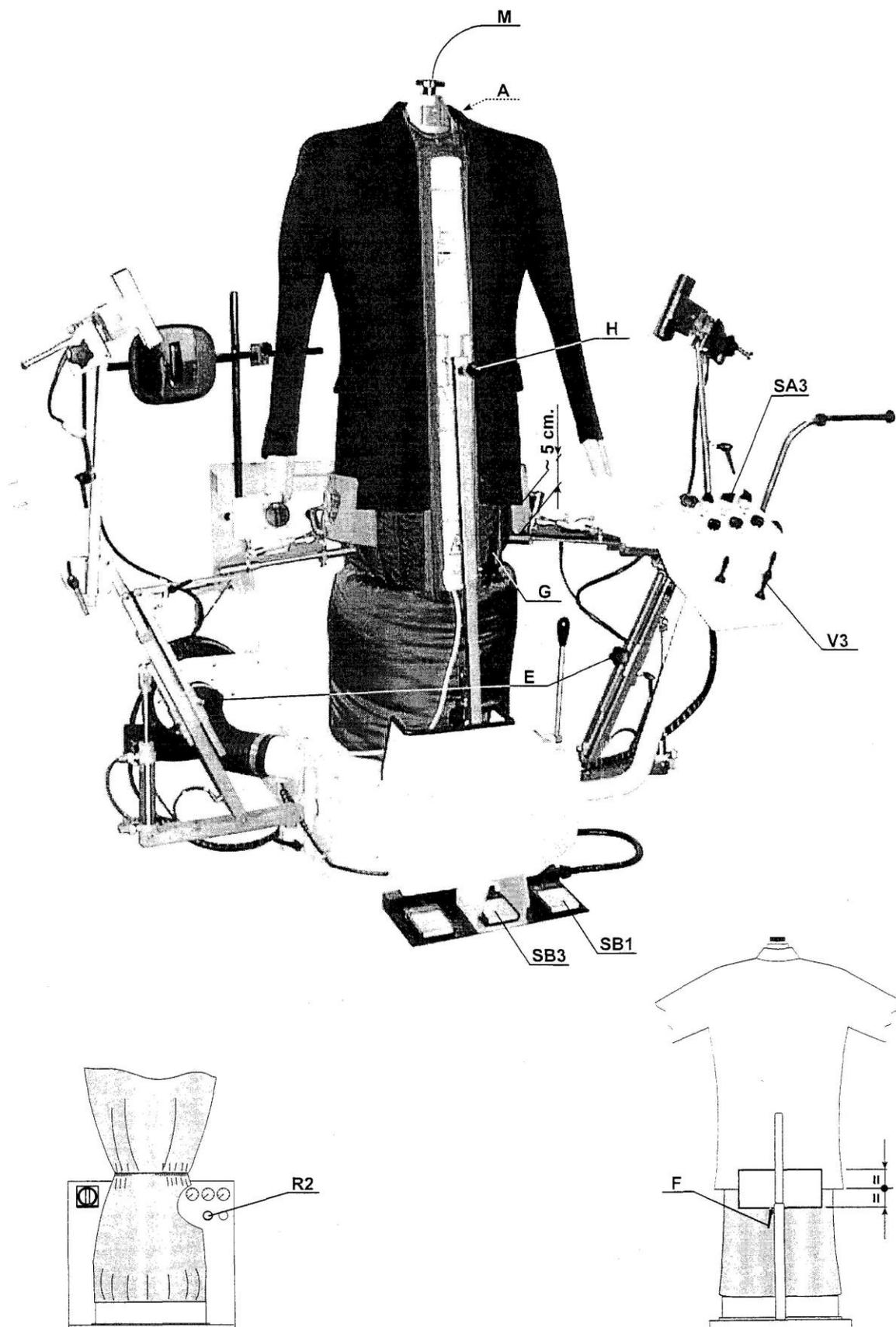
Подготовка

1. Снять с машины устройство "А" для крепления воротничков. Повернуть выключатель "SA3" в положение "1" для отключения оттягивания рукавов, так как для жакетов и пальто используются специальные устройства для оттягивания рукавов из шерсти, поставляемые с машиной.
2. Поместить расстегнутое пальто на манекен настроить ширину плечей ручкой "М".
3. Ручкой "Е" настроить высоту боковых держателей, обратить внимание на то, чтобы боковые зажимы заходили на материал пальто не менее, чем на 5 см.
4. Ручкой "F" разблокировать задний зажим и вручную установить его так, чтобы он зажимал заднюю часть пальто. Зафиксировать задний зажим так, чтобы он заходил на материал пальто наполовину. По решению оператора можно снять задний клапан с машины или использовать его с минимальным давлением для обеспечения наилучшего качества обработки. Давление можно настроить регулятором давления "R2".
5. Установить устройство для придания формы рукавам из шерсти на машину. Если у жакета нет рукавов, установите специальные зажимы, поставляемые с машиной.

6. Включить отсос воздуха педалью “SB1”, убедиться, что жакет или пальто приняли правильное положение, обтянув по форме манекен. Одежда готова к обработке.

Обработка

1. Отпустить ручку “G”, ручкой “H” отрегулировать высоту переднего зажима для одежды, одновременно с этим нажать педаль “SB3” для фиксации зажима.
2. Затянуть ручку “G” для фиксации высоты переднего зажима.
3. Перечисленные операции нужно выполнять каждый раз после регулировки высоты манекена.
4. Далее в автоматическом режиме выполняются следующие операции: фиксация заднего зажима, боковых зажимов и запуск автоматического цикла обработки одежды.
5. В конце цикла жакет или пальто автоматически полностью разблокируется.
6. Удалить устройства для придания формы рукавам или специальные зажимы для одежды без рукавов.
7. Во избежание усадки или растяжения рубашек работать только на правильно отрегулированном по высоте манекене (ручкой “V3”) с правильной регулировкой переднего зажима.
8. Для достижения отличного качества обработки рекомендуется использовать пластиковые зажимы со скругленными кромками. Кроме того, машина может поставляться с автоматическими зажимами для крепления и оттягивания рукавов одежды.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Все работы по техническому обслуживанию машины должны выполняться в соответствии с правилами техники безопасности.

Перед началом технического обслуживания отключить подачу электроэнергии.

Правильное и своевременное техническое обслуживание обеспечивает надежность и долговечность машины.

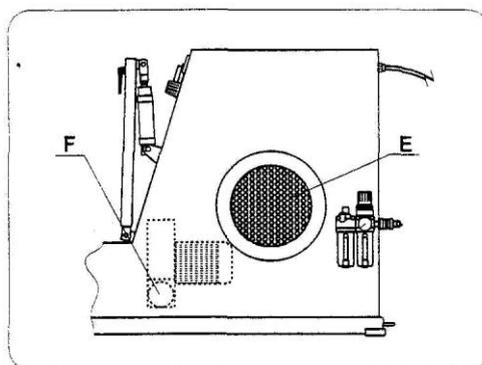
Проводить техническое обслуживание в сроки согласно таблицы.

Информируйте производителя о неправильной работе машины.

Очистка:

Очищать машину от пыли и загрязнений мягкой тканью еженедельно. Запрещается использовать сжатый воздух для очистки электрических частей.

Описание	Каждый день	Каждые 20 дней	Каждые 60 дней	Каждые 220 дней
Разъемы и соединения		+		
Электрические устройства				+
Клапана, пневмоцилиндры, пневмоглушители				+
Соленоидные пневматические клапана			+	
Педали			+	
Покрытие манекена, зажимы		+		
Трубопроводы подачи пара: покрытие, соединения				+
Проверить облицовки, надежность крепежа	+			
Проверить вентилятор отсоса воздуха			+	
Проверить фильтр-редуктор		+		



ПОДГОТОВКА ВОЗДУХА

Сжатый воздух должен быть:

1. Отфильтрован для снижения влажности и пыли, которые могут сгенерировать ржавчину, что уменьшает надежность работы и сокращает срок службы пневматических устройств.
2. Оптимального давления для стабильной работы машины (около 6 атм.).
3. Смазан, чтобы избежать заедания механизмов пневматических устройств.

Регулировка давления (рис.1):

- Поднять маховичок «а».
- Осторожно поворачивать по или против часовой стрелки, пока давление на выходе не станет приемлемым.
- Опустить маховичок «а».

Очистка фильтра (рис.1):

- На стекле показан меткой максимальный уровень. Когда содержимое емкости достигнет максимального уровня, открутить заглушку «с», слить всю жидкость, закрутить заглушку «с».

Замена и очистка деталей фильтра (рис.1):

- Перекрыть подачу воздуха.
- Отсоединить стакан «b».
- Открутить винт «е», очистить или заменить фильтр «d».
- Закрутить винт «е».
- Установить стакан «b».
- Возобновить подачу воздуха.

Смазочное устройство (Рис.2)

Содержание масла в воздухе можно отрегулировать винтом “g” , масло распыляется в воздух каждые 4-5 циклов работы.

Уровень масла (Рис.2)

Уровень масла должен находиться между метками “MIN” и “MAX”, уровень масла пополняется следующим образом:

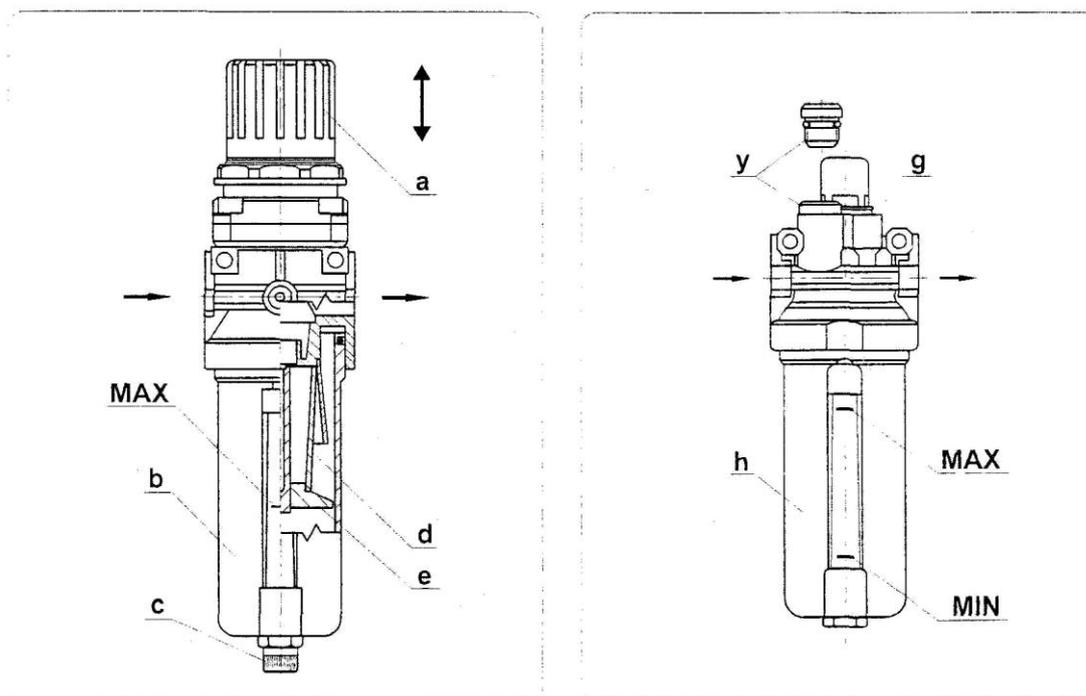
- Перекрыть подачу воздуха.
- Открутить штуцер “y”.
- Вынуть стекло “h”.
- Заполнить стекло “h” маслом до метки “MAX”.
- Установить на место стекло “h”.

- Закрутить штуцер “у”.
- Возобновить подачу воздуха.

Типы смазок для смазочного устройства:

- AGIP: OBI 10
- ESSO: PRIMOL 355
- SHELL: ONDINA 68
- Номер для заказа масла: 55.500.105

Рис.1



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93